



今回は、『VPM活動その②』について紹介します！

UTKでは“VPM **UTK-20**”という独自のプロジェクト活動を行っています。目標達成のための全員参加による活動！

UTK-20とは...

労働生産性20%向上を目指し、競合他社に圧倒的優位な立場になること。



改革のための戦略コンセプト

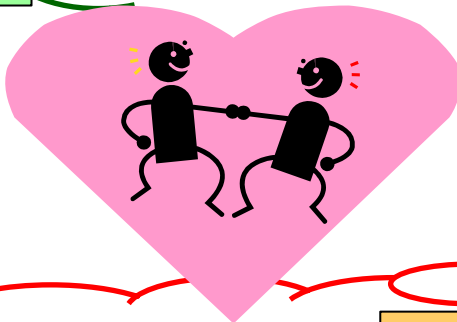
- ・ 3Sの強化（整理・整頓・清掃）
- ・ 3定原則（定位置・定品・定量）
- ・ 工場現場で進捗状況などの見える化による活動の活性化
- ・ 人、モノ、設備位置の仕分け
- ・ 危険箇所の気づきによる改善即応、即行
- ・ 必要な時に必要なものを必要なだけ支給する

UTKのVPM活動の中にはC改善とD改善があります

C改善とは

C改善のCとは、**Check、Communication、Change、Control**

社員全員参加型の改善活動。日々の業務の中から「問題」を見つけ出し解決していく方法。改善活動の土台。ボトムアップ問題解決型。職場の問題を「問題」として気づく力と認識する姿勢、改善の習慣化を狙いとしている！！



D改善とは...

D改善のDとは、**Destroy、Drastic、Design&Development**

工場目標を
トップダウンプロジェクト型で進め、
目標達成を図る！！

まとめ

VPM活動に参加してから工場内の整備が行き届くようになり、**生産性の効率 up** につながりました。

また、仕事に対する姿勢も受け身から前向きに変わった社員も多く、皆で協力し合う事の大切さも学びました o(〇)o

これからもVPM活動を通じてよりよい内田鍛工を作っていきたいです！！

